

Improbond GmbH info@improbond.de | www.improbond.de

## .02\_4937

Werkstoff	1.4937
Zugfestigkeit Tensile strength	700 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung Expansion	15 %
Härte Hardness	45 – 50 HRc

С	0,20 %
Si	0,30 %
Mn	0,60 %
Мо	1,00 %
Ni	0,80 %
W	0,50 %
٧	0,30 %
Cr	11,00 %
Fe	Rest

Martensitischer Schweißzusatz zum Laserschweißen artgleicher/-ähnlicher Legierungen. Geeignet im Langzeitbereich für Temperaturen bis 650°C. Weiterer Einsatzbereich im Turbinen- und Kesselbau und in der chemischen Industrie.

Martensitic welding wire for the laser welding of similar alloys. Suitable in the long-term range for temperatures up to 650° degrees. Further applications in the turbine and boiler construction as well as in the chemical industry.

1.2083
1.2316
1.2343
1.2344
1.2379
1.4913
1.4922
1.4923
1.4931
1.4935